

<b>Описание продукта:</b>	ТЭПИНГ ПУ-Ц «ВН» - высоконаполненный окрашенный состав на основе водных полиуретановых смол, изоцианатного отвердителя и активного сухого наполнителя.
<b>Рекомендовано применять:</b>	Внутри помещений и снаружи (ограниченно), в качестве толстослойного (6-10 мм) промышленного термостойкого защитно-декоративного покрытия для бетона, где предъявляются повышенные требования к истираемости, механическим воздействиям, стойкости к воздействию агрессивных сред и высоких температур, эксплуатируемых, в том числе, на пищевых производствах, в сухих и влажных зонах, холодильниках, зонах подверженных термическому шоку
<b>Температура эксплуатации:</b>	Постоянно: от -30 °С до +80 °С. Кратковременно: до +130 °С
<b>Доступные цвета:</b>	Тёмно-серый, красно-кирпичный, жёлтый, зелёный, светло-серый, коричневый. Возможна приблизительная колеровка в неяркие цвета по каталогу RAL K7 Classic (кроме металликов, флуоресцентных, насыщенных цветов) <b>Важно:</b> под воздействием УФ-лучей, стоячей воды и агрессивных веществ цвет итогового покрытия может измениться.
<b>Форма поставки:</b>	Комплект: Основа (комп. А) + Отвердитель (комп. Б) + Наполнитель (комп. В)

**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>Внешний вид:</b>	Фактурная матовая нескользящая поверхность
<b>Класс пожарной опасности:</b>	КМ1
<b>Сухой остаток, об. %:</b>	98 ± 0,5
<b>Плотность (А+Б+В), кг/л</b>	2,2 ± 0,1
<b>Теоретический расход:</b>	смесь А+Б+В:   2,25 кг/м <sup>2</sup> в 1мм <b>Важно:</b> рекомендуемая минимальная толщина покрытия – не менее 6 мм. Во избежание дефектов не рекомендуется наносить смесь с расходом менее 10 кг на м <sup>2</sup>
<b>Жизнеспособность смеси:</b>	+10 °С – 30-35 мин +20 °С – 15-20 мин +30 °С – 7-10 мин
<b>Адгезия к бетону:</b>	Не менее 2 МПа
<b>Прочность на сжатие:</b>	50 Мпа (не менее), (ГОСТ 310.4-81)
<b>Прочность при изгибе:</b>	12 МПа (не менее), (ГОСТ 310.4-81)
<b>Можно наступать:</b>	через 24 часа при +20 °С
<b>Полная эксплуатация:</b>	через 7 дней при +20 °С
<b>Полный набор прочности:</b>	14 дней при +20 °С
<b>Срок годности:</b>	6 мес. для Основы (комп. А) при +25 °С 6 мес. для Отвердителя (комп. Б) при +25 °С 6 мес. для Наполнителя (комп. В) при +25 °С и влажности воздуха не более 40% <b>Важно:</b> не допускать прямого воздействия солнечных лучей и влаги. Запрещается замораживание компонента «А» и «Б».

**НАНЕСЕНИЕ**

<b>Пропорции смешивания:</b>	Указаны на этикетке продукта
<b>Метод нанесения:</b>	Металлический шпатель\гладилки\шпатель с регулируемым зазором.
<b>Разбавление:</b>	Не допускается.

**Подготовка материала:**

После транспортировки, материалу нужно дать отстояться в течение 24 часов при температуре 22-25°C. Для работы в холодное время года температура материала должна быть не ниже 20°C, летом – не выше 25°C.

**Важно:** время жизни, выравнивание и скорость отверждения напрямую зависят от температуры материала и окружающей среды.

Чем ниже температура, тем выше вязкость и дольше время отверждения.

**Подготовка поверхности:****Минеральные основания:**

1. Имеющееся основание необходимо обработать при помощи дробеструйной, фрезероальной, либо мозаично-шлифовальной машин для удаления «цементного молочка», остатков старых покрытий (включая упрочнённый слой «топпинг») и непрочной держащихся частиц, неровностей и острых углов;
2. Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым возможным способом;
3. Трещины и деформационные швы – расшить, расчистить корщёткой, выбоины и сколы – обстучать и зачистить.
4. Всю поверхность тщательно обеспылить при помощи строительного пылесоса.
5. Подготовленную поверхность необходимо грунтовать до насыщения и закрытия пор. Грунтование оснований с влажностью 4-10% должно выполняться составом Тэпинг ПУ-Ц грунт. Основания с влажностью менее 4% допускается грунтовать эпоксидными и полиуретановыми составами с последующей засыпкой кварцевым песком.

В некоторых случаях требуется нанесение 2-3 слоёв грунтовки, чтобы на поверхности не оставалось видимых «сухих» матовых пятен. Имеющиеся выбоины и трещины должны быть заделаны подходящим составом, застывшие излишки - отшлифовать в уровень с основанием.

**Важно:** внешний вид и долговечность покрытия напрямую зависят от качества подготовки и ровности основания.

**Подготовка технологических замков:**

По периметру всех несущих и ограждающих конструкций (стены и колонны), вдоль каналов, лотков, приямков, в т. ч. карт бетонирования, необходимо выполнить устройство технологического пропила. Глубина технологического пропила должна быть 6-8 мм, а ширина – 5 мм. Максимально допустимый размер «карты» технологических пропилов составляет 3х3 м.

Технологические пропилы необходимо заполнять одновременно с нанесением основного покрытия, по принципу «мокрое по мокрому», не превышая интервал между заполнением шва и нанесением основного слоя в 10 мин.

**Условия нанесения:**

Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре воздуха выше 10°C, при этом температура основания должна быть на 3°C выше точки росы, для предотвращения образования конденсата.

**Оптимальные условия:**

Температура воздуха:	Не ниже +15°C
Температура основания:	Не ниже +15°C Не выше +20 °C
Влажность основания:	Не более 6%
Наличие гидроизоляции:	Обязательно
Влажность воздуха:	Не более 85%
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

**Важно:** если существует опасность капиллярного подсоса влаги основанием, выполнять работы по устройству наливных полов без гидроизоляции запрещено!

**Требования к минеральным основаниям:**

Класс/Марка бетона (стяжки):	Не ниже В15 / М200
Возраст бетона / стяжки:	Не менее 28 суток
Прочность на сжатие:	Не менее 200 кгс/см <sup>2</sup> (20 МПа)
Прочность на отрыв:	Не менее 1,5 МПа
Уклон поверхности:	Не более 3%
Перепады:	Не более 2мм по 2м рейке
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные работы.

**Важно:** ровнители на гипсовом вяжущем (часто «комбинированное вяжущее») являются нежелательным основанием для полимерных полов. Выбирайте ровнители проверенных марок только **на цементной основе** с прочностью на сжатие не менее 20 МПа.

**Смешивание компонентов:**

1. Канистру с компонентом «А» энергично встряхнуть несколько раз и перелить содержимое в чистую ёмкость, объёмом не менее 40 л. Тщательно перемешать при помощи низкооборотистого миксера (300–500 об/мин) в течение 1–2 минут
  2. Перелейте содержимое компонента «Б» в ёмкость с основой (комп. «А») и перемешайте в течение 15–30 секунд на малых оборотах (300–400 об/мин). **Реакция полимеризация (отсчет времени жизнеспособности) начинается сразу после смешивания компонентов А и Б!**
  3. Продолжая перемешивать, добавьте содержимое компонента «В» в ёмкость. Тщательно перемешайте полученную смесь до однородного состояния. Недопустимы сухие комки в смеси.
- Важно:** не оставляйте смешанные компоненты в таре более 3-5-х минут! Это может привести к «закипанию» материала, поскольку реакция отверждения происходит с выделением тепла. Всегда выливайте готовый материал на поверхность, либо готовьте ровно то количество, которое успеете выработать за короткий интервал.

**Техника нанесения:**

Готовую смесь вылить на подготовленное основание и равномерно распределить её по поверхности необходимой толщиной при помощи металлического шпателя. Нанесение материала стоит начинать со стороны, противоположной выходу. Покрытие прокатать при помощи игольчатого валика через 10–15 минут после нанесения, для удаления пузырей воздуха.

Не допускается делать перерывы в нанесении более чем на 7–12 мин. В противном случае может образоваться видимый стык материала.

**Обратите внимание:** на одной площади необходимо использовать материалы из одной партии, чтобы исключить возможную разнооттеночность. Материалы из разных партий старайтесь стыковать на границах помещений, либо на конкретном участке, где это будет допустимо.

**Важно:** Однородность покрытия сильно зависит от выдерживания толщины слоя. Чтобы избежать дефектов в виде «борозд» и наплывов мы не рекомендуем занижать расходы и наносить покрытие толщиной менее 6 мм

**Техника безопасности:**

1. Проведение монтажных работ осуществлять с обязательным использованием респираторов и средств индивидуальной защиты;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

**Очистка инструмента:**

Незастывший материал смывается при помощи растворителей марок Р-5, Р-40, №646, толуол, ацетон. Застывший материал с металлического инструмента можно удалить механически.

<b>Утилизация:</b>	В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.
<b>Ограничение ответственности:</b>	<p>Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность.</p> <p>Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте <a href="http://www.tnpgroup.ru">www.tnpgroup.ru</a>.</p> <p>Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам.</p> <p>Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.</p>
<b>Рекомендация по эксплуатации покрытия:</b>	<p>Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия.</p> <p>Разлитые жидкости, продукты питания и другие загрязняющие вещества рекомендуется удалять с покрытия сразу, во избежание образования въевшихся пятен.</p> <p><b>Рекомендация:</b> в первые дни после монтажа рекомендуется защитить покрытие от абразивного, механического и химического воздействия до набора его первичной прочности (обычно 5-7 дней при температуре 20°C).</p> <p>Не накрывайте покрытие цветными или древесными подложками (оргалит, двп и т. д.), поскольку данные подложки впитывают влагу и могут оставить на покрытии пятна.</p>
<b>Возможные дефекты при хранении:</b>	<p><b>Компонент «А»:</b> Компонент «А» представляет из себя водную эмульсию масла. После замораживания в устройстве полов не применять.</p> <p><b>Компонент «Б»:</b> Может кристаллизоваться при транспортировке и хранении при отрицательных температурах. Возможно восстановление, если нагреть компонент до температуры не более +50°C до полного растворения.</p> <p><b>Компонент «В»:</b> Хранение и транспортировка материала в условиях повышенной влажности может привести к образованию комков активного наполнителя, входящего в состав компоненте «В». Если это произошло, то такую смесь применять в дальнейшей работе нельзя.</p>
<b>Пробное нанесение:</b>	Обязательно проведение на объекте пробного нанесения материала и отработки технологии на площади не менее 2 м <sup>2</sup> . Претензии к материалу без его укладки на тестовом участке приниматься не будут. В случае возникновения проблем с материалом (выявление брака: неперемешиваемый осадок, необратимое затвердевание материала в таре и т. п.), работы с материалом прекратить и незамедлительно связаться с менеджером ООО «ТНП» для получения консультации.